

LITELINE

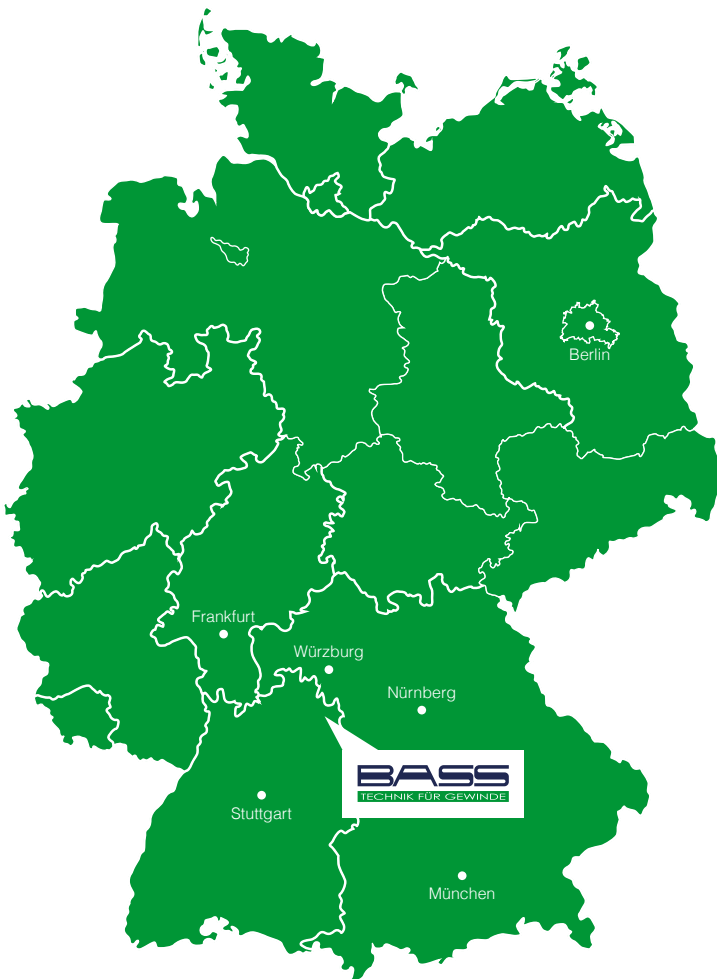
2024

Gewindebohrer für Standardanwendungen.

Im Webshop verfügbar!

Seit über 75 Jahren entwickeln, produzieren und vertreiben wir hochpräzise Produkte für die industrielle, effiziente Gewindeherstellung.

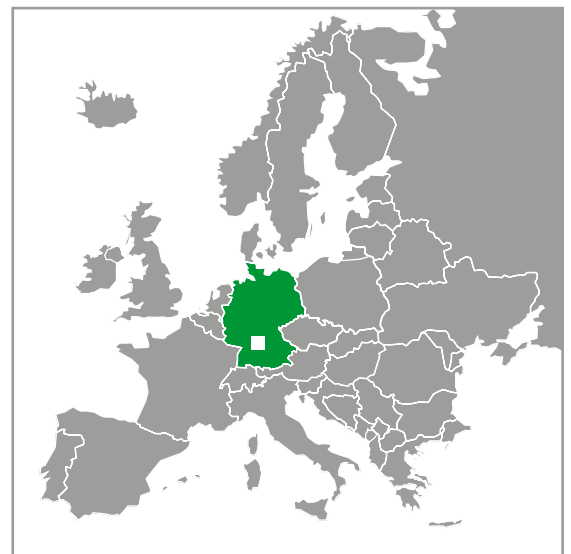
Weltweit vertrauen Kunden aus der Automobil- und Luftfahrtindustrie, sowie dem Maschinenbau und der Medizintechnik auf unsere Lösungen.



BASS GmbH

Technik für Gewinde
Bass-Strasse 1
97996 Niederstetten
Deutschland · Germany

Tel.: +49 7932 892-0
Fax: +49 7932 892-87
E-Mail: info@bass-tools.com
Web: www.bass-tools.com



Ausgabe 2 | Sie finden die aktuelle Ausgabe des Katalogs auf unserer Website.

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen jeder Art berechtigen nicht zu Ansprüchen. Darstellungen können abweichen, alle Angaben ohne Gewähr.

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Diese finden Sie auf unserer Website unter www.bass-tools.com/agb

INHALT

ALLGEMEINE INFORMATIONEN	2
---------------------------------	----------

ANWENDUNGSTABELLE	4
--------------------------	----------

GEWINDEBOHRER	6
----------------------	----------

M	6
---	---

MF	16
----	----

G	24
---	----

UNC	28
-----	----

UNF	30
-----	----



EG-M (STI)	32
------------	----


NPT	34
-----	----

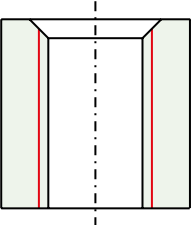
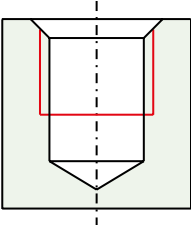
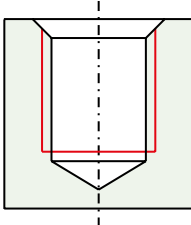
ALLGEMEINE INFORMATIONEN


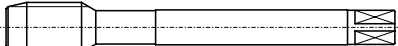
Mit unserer **LITELINE** bieten wir Ihnen Qualitätsgewindebohrer in einer umfassenden Auswahl an Größen, Toleranzen und Anschnittformen. Im Produktverzeichnis (rechte Seite) finden Sie eine Übersicht über alle enthaltenen Gewindebohrer, Besonderheiten sind fett markiert.

Aktuelle Preise erhalten Sie in unserer separaten Preisliste.

GEWINDEBOHRER			
	<p>VARIANT®</p> <ul style="list-style-type: none"> » gerade Nuten mit Schälanschnitt » Anschnittform B / 3 - 5,5 Gänge » für Durchgangslochgewinde » Gewindetiefe bis zu 3xD » Spanabfuhr erfolgt in Vorschubrichtung 		<p>DOMINANT®</p> <ul style="list-style-type: none"> » 40° - 45° rechtsgedrahlte Spannuten » Anschnittform C / 2 - 3 Gänge » Anschnittform E / 1,5 - 2 Gänge » für Sacklochgewinde » Gewindetiefe bis zu 3xD » Spanabfuhr erfolgt in Schafrichtung

ABKÜRZUNGEN		
LH = linksschneidend 	SL = Werkzeuge mit langem Schaft	HSSE = Schnellarbeitsstahl

BOHRLOCHARTEN					
	<p>für Durchgangslöcher (Anschnittform B)</p>		<p>für Sacklöcher mit normalen Gewindeauslauf (Anschnittform C)</p>		<p>für Sacklöcher mit kurztem Gewindeaus- lauf (Anschnittform E)</p>

SCHAFTAUSFÜHRUNGEN			
1	<p>verstärkter Schaft (z. B. DIN 371)</p> 	2	<p>Überlaufschäft (z. B. DIN 376)</p> 

PRODUKTINDEX					
Typ	Reihe	Ausführung	Anschnitt	Gewindetoleranz	Seite
M – METRISCHES ISO-REGELGEWINDE					
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	4HX	6
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	6HX	6-7
Durchgangsloch	VARIANT LT	LH TIN	B	6HX	8
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN SL	B	6HX	9
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	6GX	6-7
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	7GX	6-7
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	6H+0,1	14
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	C	4HX	10
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	C	6HX	10-11
Sackloch	DOMINANT LT45	LH TIN	C	6HX	12
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	C	6GX	10-11
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	C	7GX	10-11
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN SL	C	6HX	13
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	C	6H+0,1	15
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	E	6HX	12
MF – METRISCHES ISO-FEINGEWINDE					
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	6HX	16-17
Durchgangsloch	VARIANT LT	LH TIN	B	6HX	16-17
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN SL	B	6HX	18
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	C	6HX	20-21
Sackloch	DOMINANT LT45	LH TIN	C	6HX	20-21
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN SL	C	6HX	22
G – ROHRGEWINDE					
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	–	24
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN SL	B	–	25
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	C	–	26
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	E	–	26
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN SL	C	–	27
UNC – GROBGEWINDE					
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	2BX	28
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	C	2BX	29
UNF – FEINGEWINDE					
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	2BX	30
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	C	2BX	31
EG-M – EINSATZGEWINDE, METRISCHES ISO REGELGEWINDE					
Durchgangsloch	VARIANT LT	TIN	B	6HX mod	32
Sackloch	DOMINANT LT45	TIN	E	6HX mod	33
NPT – AMERIKANISCHES STANDARD ROHRGEWINDE					
Sackloch	DOMINANT LT40	TIN	C	–	34

ANWENDUNGSTABELLE

Drehzahl

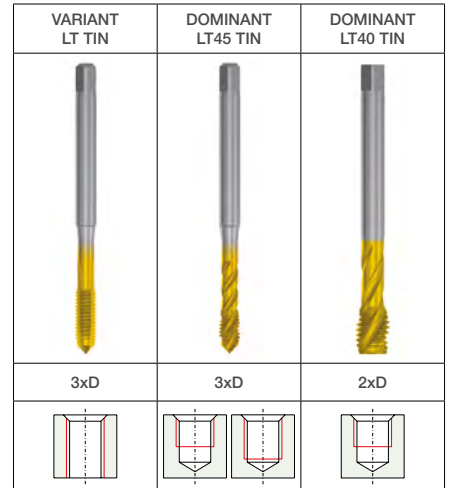
$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot d_1}$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot d_1}{1000}$$

Wie gehe ich vor

1. Bohrrart auswählen
2. Einsatzgebiet auswählen
3. Nach Schnittgeschwindigkeit suchen (vc m/min)


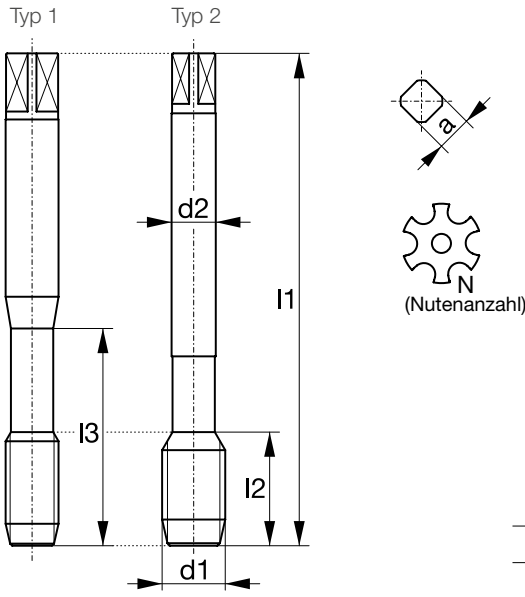
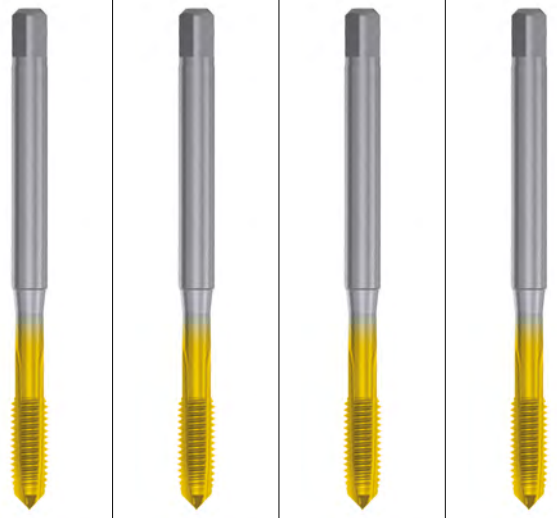






	Einsatzgebiet	Werkstoffbeispiele	R _m N/mm ²	HB	HRC	vc m/min (Werkzeug gut geeignet – Werkzeug geeignet)			
P	Stahlwerkstoffe								
	Baustahl unleg. / Weicheisen	DC01	> 100 < 450			20 - 30	20 - 30	2 - 8	
	Baustahl / Einsatzstahl	S235JR	> 300 < 700			20 - 30	20 - 30	2 - 8	
	Bau- / Kohlenstoffstahl C<0,45% / Stahl niedrigleg.	C45	> 400 < 950			20 - 30	20 - 30	2 - 8	
	Kohlenstoffstahl C>0,45% / Stahl niedrigleg. / Stahl hochleg.	42CrMo4	> 450 < 950			15 - 30	15 - 30		
	Stahl legiert / hochlegiert	X153CrMoV12	> 800 < 1250	> 235 < 370	> 22 < 40	10 - 20	10 - 20		
M	Rostfreier Stahl								
	Stahl-ferritisch u. martensitisch	X30Cr13	> 450 < 1200			6 - 12	6 - 12		
	Stahl-austenitisch, aust.-ferritisch	X6CrNiMoTi17-12-2	> 400 < 950			6 - 12	6 - 12		
	Stahl-austenitisch, aust.-ferritisch u. ferritisch	X7CrNiAl17-7	> 850 < 1550	> 250 < 455	> 25 < 48				
K	Gusseisen								
	Grauguss-lamellar	EN-GJL-200	> 150 < 1000	> 100 < 300					
	Kugelgraphitguss	EN-GJS-400-15U	> 350 < 1000	> 100 < 350		8 - 20	8 - 20	2 - 8	
	Temperguss weiß / schwarz	EN-GJMB-350-10	> 300 < 700	> 100 < 200		15 - 25	15 - 25	1 - 8	
	Vermikularguss / ADI / Hartguss	EN-GJV-300	> 700 < 1000	> 200 < 300	> 20 < 32	5 - 15	-		
N	Kupfer								
	Reinkupfer	Cu-ETP	> 200 < 400	> 60 < 120		10 - 25	10 - 25		
	Kupferlegierungen (kurzspanend)	CuZn39Pb2	> 350 < 700	> 100 < 200		15 - 35	-		
	Kupferlegierungen (langspanend)	CuZn37	> 150 < 700	> 45 < 200		15 - 35	15 - 35	1 - 8	
	Cu-Al-Ni-Legierungen (kurzspanend)	CuNi10Fe1Mn	> 150 < 700	> 45 < 200		10 - 20	10 - 20		
	Cu-Al-Ni-Legierungen (langspanend)	CuAl10NiFe4	> 500 < 750	> 150 < 220		15 - 25	15 - 25		
	Kupfer-Sonderlegierungen (bis Ampco 20)	CuAl10Fe3Mn2	> 550 < 650	> 160 < 190					
	Kupfer-Sonderlegierungen (ab Ampco 21)	CuAl13Fe4,5	> 700 < 1500	> 200 < 440	> 21 < 47				
	Aluminium / Magnesium								
	Aluminium Si-Gehalt ≤0,5%	EN AW-Al99,0	> 100 < 700	> 30 < 200					
	Aluminium Si-Gehalt ≤6%	EN AC-AlSi6Cu4	> 150 < 700	> 45 < 200		15 - 40	15 - 40	1 - 8	
	Aluminium Si-Gehalt >6%	EN AC-AlSi10Mg(a)	> 150 < 900	> 45 < 265		15 - 40	15 - 40	1 - 8	
	Magnesium und Magnesiumlegierungen	MgMn2	> 150 < 500	> 45 < 150					
Kunststoffe									
Thermoplaste (langspanend)	Polystyrol	> 20 < 80							
Duroplaste (kurzspanend)	Toulnell	> 80 < 110							
faserverstärkte Kunststoffe	CFK	> 800 < 1500	> 235 < 440						
Sonderwerkstoffe									
Kobalt Legierungen	Stellite 27	> 400 < 2000	> 120 < 590						
Wolfram Legierungen	Densimet W	> 1400 < 1800	> 410 < 530	> 44 < 52					
Titancarbide Hartstoffe	Ferro Titanit	> 440 < 495	> 47 < 50						
Graphit	Graphit R8430	> 38 < 60							
S	Titan								
	Titan unlegiert	Ti 99,7	> 300 < 700	> 90 < 200					
	Titan legiert	TiAl6V4	> 450 < 900	> 135 < 265	> 14 < 27				
	Titan legiert	TiAl6V4	> 900 < 1250	> 265 < 370	> 27 < 40				
	Nickel								
	Nickel unlegiert	Ni 99,6	> 400 < 600	> 120 < 175					
Nickel legiert	NiCu30Fe	> 400 < 1200	> 120 < 350	> 12 < 39					
Nickel legiert	NiCr19NbMo	> 1200 < 1550	> 350 < 455	> 39 < 48					
H	Stahlwerkstoffe								
	Alloyed steel	En19A	> 1100 < 1400	> 325 < 410	> 34 < 45				
	Alloyed steel	251A58	> 1200 < 1550	> 350 < 455	> 39 < 48				
	Hardened steel	708A30	> 1600 < 2000	> 470 < 590	> 48 < 56				
Hardened steel	BA2			> 56 < 63					

NOTIZEN

A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows.

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

M	Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13		Serie	VARIANT LT	VARIANT LT	VARIANT LT	VARIANT LT
			Ausführung	TIN	TIN	TIN	TIN
			Werkstoff	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
							
			Anschnitt	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5
			Gewindetoleranz	4HX	6HX	6GX	7GX
			Schafftoleranz	h9	h9	h9	h9
			Gewindetiefe	3xD	3xD	3xD	3xD
Baumaßnorm DIN 371 / DIN 376			Bohrloch				
			P	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30
			M	6 - 12	6 - 12	6 - 12	6 - 12
			K	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
			N	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
M 1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	0,75	780000
M 1,1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	0,85	780001
M 1,2	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	0,95	780002
M 1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	2	1	1,1	780003
M 1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	1,25	780004
M 1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	1,3	780005
M 1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	1,45	780006
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	2	1	1,6	780007 780036 780048
M 2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	2	1	1,75	780008
M 2,3	0,4	45	9	-	2,8	2,1	2	1	1,9	780009
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2	1	2,05	780010
M 2,6	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2	1	2,1	780011
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	1	2,5	780012 780037 780049
M 3	0,5	56	11	-	2,2	-	3	2	2,5	780030
M 3,5	0,6	56	12	20	4	3	3	1	2,9	780013
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	1	3,3	780014 780038 780050
M 4	0,7	63	13	-	2,8	2,1	3	2	3,3	780031
M 4,5	0,75	70	16	25	6	4,9	3	1	3,7	780015
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	1	4,2	780016 780039 780051
M 5	0,8	70	16	-	3,5	2,7	3	2	4,2	780032

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

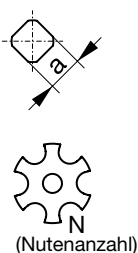
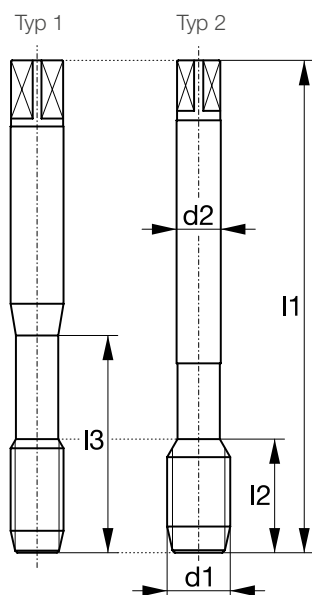
M

Metrisches
ISO-Regelgewinde
DIN 13



Serie
Ausführung
Werkstoff

VARIANT LT TIN HSSE	VARIANT LT TIN HSSE	VARIANT LT TIN HSSE
------------------------------	------------------------------	------------------------------



Anschnitt	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5
Gewindetoleranz	6HX	6GX	7GX
Schafttoleranz	h9	h9	h9
Gewindetiefe	3xD	3xD	3xD
Bohrloch			

Baumaßnorm
DIN 371 / DIN 376

P	10-30	10-30	10-30
M	6-12	6-12	6-12
K	5-25	5-25	5-25
N	10-40	10-40	10-40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer		
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	1	5	780017	780040	780052
M 6	1	80	19	-	4,5	3,4	3	2	5	780033		
M 7	1	80	19	30	7	5,5	3	1	6	780018		
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	1	6,8	780019	780041	780053
M 8	1,25	90	22	-	6	4,9	3	2	6,8	780034		
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	1	8,5	780020	780042	780054
M 10	1,5	100	24	-	7	5,5	3	2	8,5	780035		
M 12	1,75	110	28	-	9	7	3	2	10,2	780021	780043	780055
M 14	2	110	30	-	11	9	3	2	12	780022	780044	
M 16	2	110	32	-	12	9	3	2	14	780023	780045	780056
M 18	2,5	125	34	-	14	11	3	2	15,5	780024		
M 20	2,5	140	34	-	16	12	3	2	17,5	780025	780046	
M 22	2,5	140	34	-	18	14,5	3	2	19,5	780026		
M 24	3	160	38	-	18	14,5	3	2	21	780027	780047	
M 27	3	160	38	-	20	16	4	2	24	780028		
M 30	3,5	180	45	-	22	18	4	2	26,5	780029		

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

M

Metrisches
ISO-Regelgewinde
DIN 13

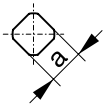
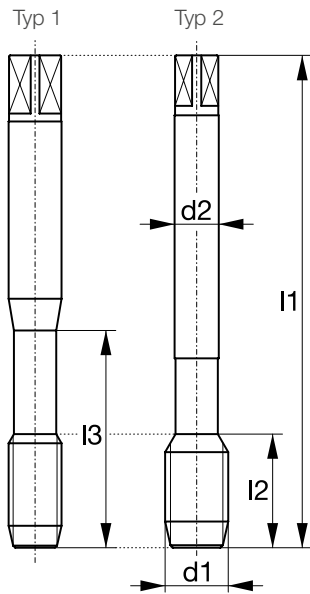


Serie


Ausführung

Werkstoff


VARIANT
LT
LH TIN
HSSE



Baumaßnorm
DIN 371 / DIN 376

Anschnitt	B / 3-5,5			
Gewindetoleranz	6HX			
Schafttoleranz	h9			
Gewindetiefe	3xD			
Bohrloch				
P	10 - 30			
M	6 - 12			
K	5 - 25			
N	10 - 40			

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	1	2,5	780080
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	1	3,3	780081
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	1	4,2	780082
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	1	5	780083
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	1	6,8	780084
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	1	8,5	780085
M 12	1,75	110	28	-	9	7	3	2	10,2	780086
M 14	2	110	30	-	11	9	3	2	12	780087
M 16	2	110	32	-	12	9	3	2	14	780088
M 20	2,5	140	34	-	16	12	3	2	17,5	780089
M 24	3	160	38	-	18	14,5	3	2	21	780090

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

M

Metrisches
ISO-Regelgewinde
DIN 13

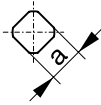
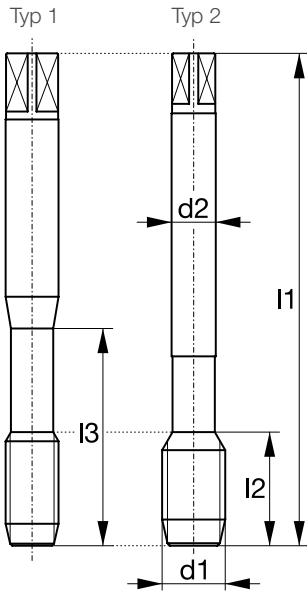


Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN SL
HSSE



Anschnitt B / 3-5,5

Gewindetoleranz 6HX

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch



Baumaßnorm

~ DIN 371/ ~ DIN 376

P

10 - 30

M

6 - 12

K

5 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
M 3	0,5	100	11	20	3,5	2,7	3	1	2,5	780065
M 4	0,7	125	13	27	4,5	3,4	3	1	3,3	780066
M 4	0,7	125	13	-	2,8	2,1	3	2	3,3	780075
M 5	0,8	160	16	33	6	4,9	3	1	4,2	780067
M 5	0,8	160	16	-	3,5	2,7	3	2	4,2	780076
M 6	1	160	19	40	6	4,9	3	1	5	780068
M 6	1	160	19	-	4,5	3,4	3	2	5	780077
M 8	1,25	180	22	52	8	6,2	3	1	6,8	780069
M 8	1,25	180	22	-	6	4,9	3	2	6,8	780078
M 10	1,5	200	24	65	10	8	3	1	8,5	780070
M 10	1,5	200	24	-	7	5,5	3	2	8,5	780079
M 12	1,75	200	28	-	9	7	3	2	10,2	780071
M 14	2	200	30	-	11	9	3	2	12	780072
M 16	2	200	32	-	12	9	3	2	14	780073
M 20	2,5	200	34	-	16	12	3	2	17,5	780074

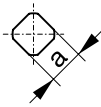
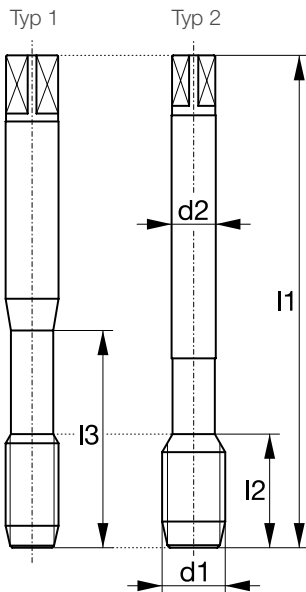
GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER
M

 Metrisches
ISO-Regelgewinde
DIN 13


Serie

Ausführung

Werkstoff

**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**
**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**
**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**
**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**


Anschnitt

C / 2-3

C / 2-3

C / 2-3

C / 2-3

Gewindetoleranz

4HX

6HX

6GX
7GX

Schafttoleranz

h9

h9

h9

h9

Gewindetiefe

3xD

3xD

3xD

3xD

Bohrloch



Baumaßnorm

DIN 371 / DIN 376

P

10 - 30

10 - 30

10 - 30

10 - 30

M

6 - 12

6 - 12

6 - 12

6 - 12

K

8 - 25

8 - 25

8 - 25

8 - 25

N

10 - 40

10 - 40

10 - 40

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer		
M 1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	0,75	780091		
M 1,1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	0,85	780092		
M 1,2	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	0,95	780093		
M 1,4	0,3	40	6	-	2,5	2,1	2	1	1,1	780094		
M 1,6	0,35	40	7	-	2,5	2,1	2	1	1,25	780095		
M 1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	1,3	780096		
M 1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	1,45	780097		
M 2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1	1,6	780098	780139	780151
M 2,2	0,45	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1	1,75	780099		
M 2,3	0,4	45	3,6	12	2,8	2,1	2	1	1,9	780100		
M 2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	2,05	780101		
M 2,6	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	2,1	780102		
M 3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	2,5	780103	780140	780152
M 3	0,5	56	4	-	2,2	-	3	2	2,5	780121		
M 3,5	0,6	56	4,8	20	4	3	3	1	2,9	780104		
M 4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	3,3	780105	780141	780153
M 4	0,7	63	5,6	-	2,8	2,1	3	2	3,3	780122		
M 4,5	0,75	70	6	25	6	4,9	3	1	3,7	780106		
M 5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	4,2		780142	780154
M 5	0,8	70	6,4	-	3,5	2,7	3	2	4,2	780123		
M 5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	4,2	780107		

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER

M

Metrisches
ISO-Regelgewinde
DIN 13

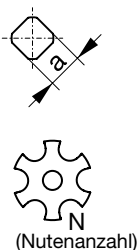
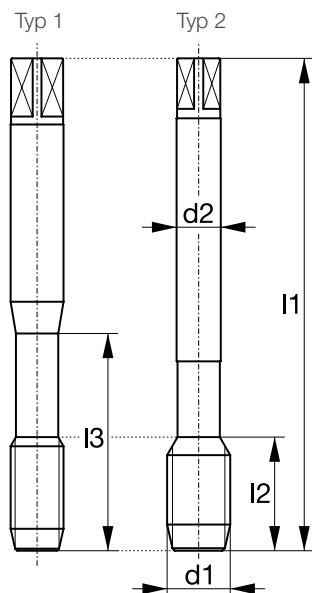


Serie
Ausführung
Werkstoff

**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**

**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**

**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**



Baumaßnorm
DIN 371 / DIN 376

Anschnitt	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3
Gewindetoleranz	6HX	6GX	7GX
Schafttoleranz	h9	h9	h9
Gewindetiefe	3xD	3xD	3xD
Bohrloch			
P	10-30	10-30	10-30
M	6-12	6-12	6-12
K	8-25	8-25	8-25
N	10-40	10-40	10-40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
M 6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	5	780108 780143 780155
M 6	1	80	8	-	4,5	3,4	3	2	5	780124
M 7	1	80	8	30	7	5,5	3	1	6	780109
M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	6,8	780110 780144 780156
M 8	1,25	90	10	-	6	4,9	3	2	6,8	780125
M 10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	8,5	780111 780145 780157
M 10	1,5	100	12	-	7	5,5	3	2	8,5	780126
M 12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	10,2	780112 780146 780158
M 14	2	110	16	-	11	9	3	2	12	780113 780147
M 16	2	110	16	-	12	9	3	2	14	780114 780148 780159
M 18	2,5	125	25	-	14	11	4	2	15,5	780115
M 20	2,5	140	25	-	16	12	4	2	17,5	780116 780149
M 22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	2	19,5	780117
M 24	3	160	30	-	18	14,5	4	2	21	780118 780150
M 27	3	160	36	-	20	16	4	2	24	780119
M 30	3,5	180	42	-	22	18	4	2	26,5	780120

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER

M

Metrisches
ISO-Regelgewinde
DIN 13



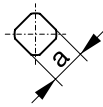
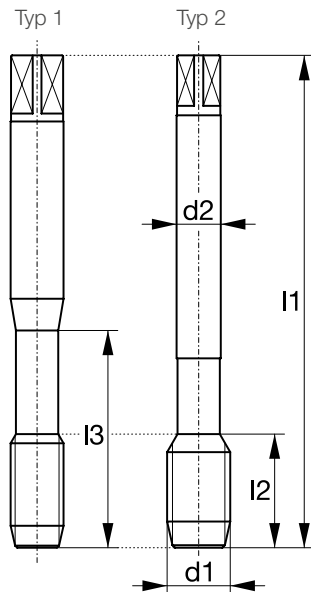
Serie

Ausführung

Werkstoff

**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**

**DOMINANT
LT45
LH TIN
HSSE**



(Nutenanzahl)



Baumaßnorm
DIN 371 / DIN 376

Anschnitt	E / 1,5-2	C / 2-3		
Gewindetoleranz	6HX	6HX		
Schafttoleranz	h9	h9		
Gewindetiefe	3xD	3xD		
Bohrloch				
P	10 - 30	10 - 30		
M	6 - 12	6 - 12		
K	8 - 25	8 - 25		
N	10 - 40	10 - 40		

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
M 2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1	1,6	780127
M 3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	2,5	780128 780183
M 4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	3,3	780129 780184
M 5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	4,2	780130 780185
M 6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	5	780131 780186
M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	6,8	780132 780187
M 10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	8,5	780133 780188
M 12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	10,2	780134 780189
M 14	2	110	16	-	11	9	3	2	12	780135 780190
M 16	2	110	16	-	12	9	3	2	14	780136 780191
M 20	2,5	140	25	-	16	12	4	2	17,5	780137 780192
M 24	3	160	30	-	18	14,5	4	2	21	780138 780193

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER
M

 Metrisches
ISO-Regelgewinde
DIN 13

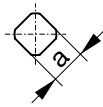
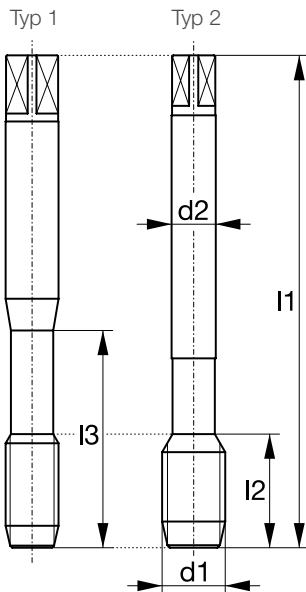

Serie

DOMINANT
LT45

Ausführung

TIN SL

Werkstoff

HSSE


Anschnitt

C / 2-3

Gewindetoleranz

6HX

Schafttoleranz

h9

Gewindetiefe

3xD

Baumaßnorm

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Bohrloch



P

10 - 30

M

6 - 12

K

8 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a	N	Typ		Identnummer
M 3	0,5	100	4	18	3,5	2,7	3	1	2,5	780168
M 4	0,7	125	5,6	21	4,5	3,4	3	1	3,3	780169
M 4	0,7	125	5,6	-	2,8	2,1	3	2	3,3	780178
M 5	0,8	160	6,4	25	6	4,9	3	1	4,2	780170
M 5	0,8	160	6,4	-	3,5	2,7	3	2	4,2	780179
M 6	1	160	8	30	6	4,9	3	1	5	780171
M 6	1	160	8	-	4,5	3,4	3	2	5	780180
M 8	1,25	180	10	35	8	6,2	3	1	6,8	780172
M 8	1,25	180	10	-	6	4,9	3	2	6,8	780181
M 10	1,5	200	12	39	10	8	3	1	8,5	780173
M 10	1,5	200	12	-	7	5,5	3	2	8,5	780182
M 12	1,75	200	14	-	9	7	3	2	10,2	780174
M 14	2	200	16	-	11	9	3	2	12	780175
M 16	2	200	16	-	12	9	3	2	14	780176
M 20	2,5	200	25	-	16	12	4	2	17,5	780177

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

M

Metrisches
ISO-Regelgewinde
DIN 13

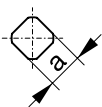
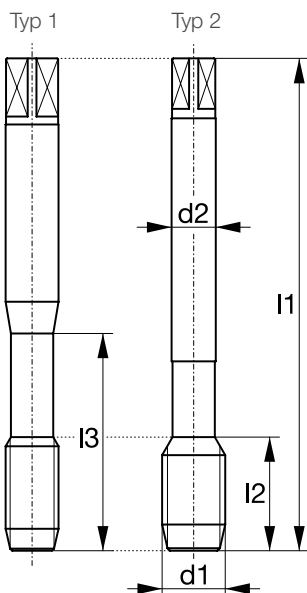


Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN
HSSE



Anschnitt B / 3-5,5

Gewindetoleranz 6H+0,1

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
DIN 371 / DIN 376

P

10 - 30

M

6 - 12

K

5 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	1	2,6	780057
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	1	3,4	780058
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	1	4,3	780059
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	1	5,1	780060
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	1	6,9	780061
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	1	8,6	780062
M 12	1,75	110	28	-	9	7	3	2	10,3	780063
M 16	2	110	32	-	12	9	3	2	14,1	780064

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER

M

Metrisches
ISO-Regelgewinde
DIN 13



Serie

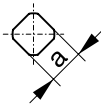
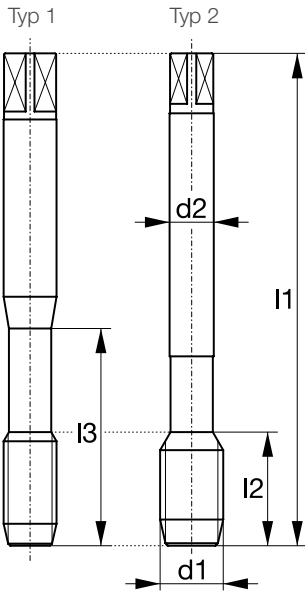
**DOMINANT
LT45**

Ausführung

TIN

Werkstoff

HSSE



(Nutenanzahl)



Anschnitt C / 2-3

Gewindetoleranz 6H+0,1

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
DIN 371 / DIN 376

P	10 - 30			
M	6 - 12			
K	8 - 25			
N	10 - 40			

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
M 3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	2,6	780160
M 4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	3,4	780161
M 5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	4,3	780162
M 6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	5,1	780163
M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	6,9	780164
M 10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	8,6	780165
M 12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	10,3	780166
M 16	2	110	16	-	12	9	3	2	14,1	780167

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

MF

Metrisches
ISO-Feingewinde
DIN 13



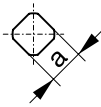
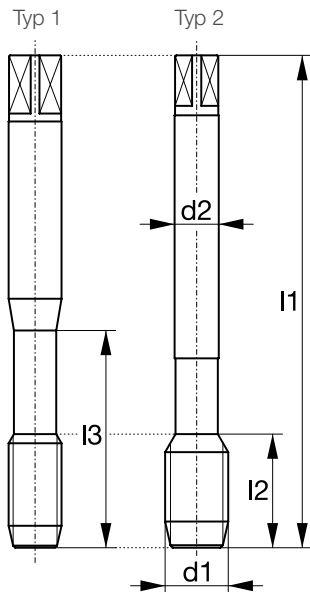
Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN
HSSE

VARIANT
LT
LH TIN
HSSE



Baumaßnorm
DIN 374

Anschnitt	B / 3-5,5	B / 3-5,5		
Gewindetoleranz	6HX	6HX		
Schafttoleranz	h9	h9		
Gewindetiefe	3xD	3xD		
Bohrloch				
P	10 - 30	10 - 30		
M	6 - 12	6 - 12		
K	5 - 25	5 - 25		
N	10 - 40	10 - 40		

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer	
MF 2,5	0,35	50	9	-	1,8	-	2	2	2,15	780194	
MF 2,6	0,35	50	9	-	1,8	-	2	2	2,25	780195	
MF 3	0,35	56	8	-	2,2	-	3	2	2,65	780196	
MF 3,5	0,35	56	9	-	2,5	2,1	3	2	3,15	780197	
MF 4	0,35	63	10	-	2,8	2,1	3	2	3,65	780198	
MF 4	0,5	63	10	-	2,8	2,1	3	2	3,5	780199	
MF 4,5	0,5	70	12	-	3,5	2,7	3	2	4	780200	
MF 5	0,5	70	16	-	3,5	2,7	3	2	4,5	780201	
MF 6	0,5	80	14	-	4,5	3,4	3	2	5,5	780202	
MF 6	0,75	80	14	-	4,5	3,4	3	2	5,2	780203	
MF 6,5	0,75	80	14	-	5,5	4,3	3	2	5,75	780204	
MF 7	0,5	80	14	-	5,5	4,3	3	2	6,5	780205	
MF 8	0,75	80	22	-	6	4,9	3	2	7,2	780206	
MF 8	1	90	22	-	6	4,9	3	2	7	780207	780235
MF 9	1	90	22	-	7	5,5	3	2	8	780208	
MF 10	0,75	90	20	-	7	5,5	3	2	9,2	780209	
MF 10	1	90	20	-	7	5,5	3	2	9	780210	780236
MF 10	1,25	100	24	-	7	5,5	3	2	8,8	780211	780237
MF 11	1	90	20	-	8	6,2	3	2	10	780212	

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

MF

Metrisches
ISO-Feingewinde
DIN 13



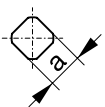
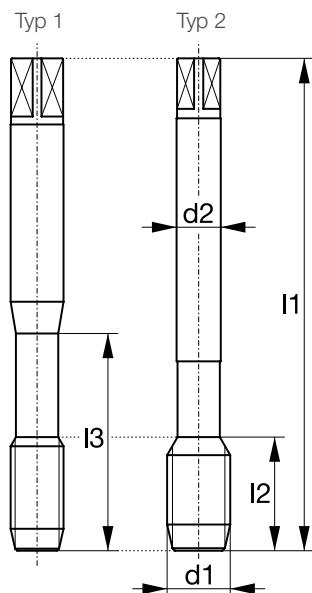
Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN
HSSE

VARIANT
LT
LH TIN
HSSE



Baumaßnorm
DIN 374

Anschnitt	B / 3-5,5	B / 3-5,5		
Gewindetoleranz	6HX	6HX		
Schafttoleranz	h9	h9		
Gewindetiefe	3xD	3xD		
Bohrloch				
P	10 - 30	10 - 30		
M	6 - 12	6 - 12		
K	5 - 25	5 - 25		
N	10 - 40	10 - 40		

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer	
MF 12	0,5	100	22	-	9	7	3	2	11,5	780213	
MF 12	0,75	100	22	-	9	7	3	2	11,2	780214	
MF 12	1	100	22	-	9	7	3	2	11	780215	
MF 12	1,25	100	22	-	9	7	3	2	10,8	780216	780238
MF 12	1,5	100	22	-	9	7	3	2	10,5	780217	780239
MF 13	1	100	22	-	11	9	3	2	12	780218	
MF 14	1,5	100	22	-	11	9	3	2	12,5	780219	
MF 16	1,5	100	22	-	12	9	3	2	14,5	780220	780240
MF 18	1	110	25	-	14	11	3	2	17	780221	
MF 18	1,5	110	25	-	14	11	3	2	16,5	780222	
MF 20	1,5	125	25	-	16	12	3	2	18,5	780223	780241
MF 22	1,5	125	25	-	18	14,5	3	2	20,5	780224	
MF 24	1,5	140	28	-	18	14,5	3	2	22,5	780225	780242
MF 26	1,5	140	28	-	18	14,5	4	2	24,5	780226	
MF 30	1,5	150	28	-	22	18	4	2	28,5	780227	

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

MF

Metrisches
ISO-Feingewinde
DIN 13

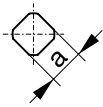
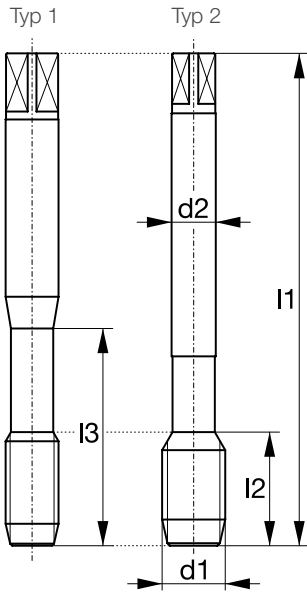


Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN SL
HSSE



Anschnitt B / 3-5,5

Gewindetoleranz 6HX

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
~ DIN 374

P

10 - 30

M

6 - 12

K

5 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
MF 8	1	180	22	-	6	4,9	3	2	7	780228
MF 10	1	180	20	-	7	5,5	3	2	9	780229
MF 10	1,25	200	24	-	7	5,5	3	2	8,8	780230
MF 12	1,25	200	22	-	9	7	3	2	10,8	780231
MF 12	1,5	200	22	-	9	7	3	2	10,5	780232
MF 16	1,5	200	22	-	12	9	3	2	14,5	780233
MF 20	1,5	250	25	-	16	12	3	2	18,5	780234

NOTIZEN

A large grid of small dots, intended for taking notes. The grid consists of approximately 30 columns and 40 rows of dots, covering most of the page area.

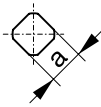
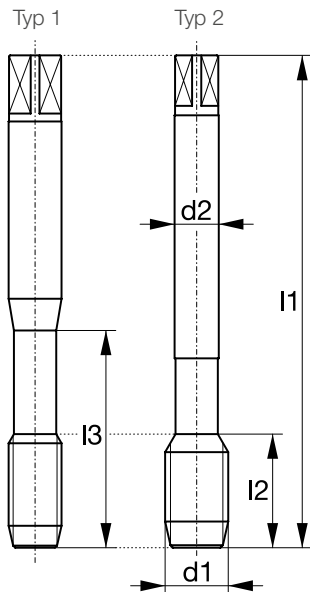
GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER
MF

 Metrisches
ISO-Feingewinde
DIN 13


Serie

Ausführung

Werkstoff

**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**
**DOMINANT
LT45
LH TIN
HSSE**

**Baumaßnorm
DIN 374**

Anschnitt	C / 2-3	C / 2-3		
Gewindetoleranz	6HX	6HX		
Schafttoleranz	h9	h9		
Gewindetiefe	3xD	3xD		
Bohrloch				
P	10 - 30	10 - 30		
M	6 - 12	6 - 12		
K	8 - 25	8 - 25		
N	10 - 40	10 - 40		

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a	N	Typ		Identnummer	
MF 2,5	0,35	50	9	-	1,8	-	2	2	2,15	780243	
MF 2,6	0,35	50	9	-	1,8	-	2	2	2,25	780244	
MF 3	0,35	56	4	-	2,2	-	3	2	2,65	780245	
MF 3,5	0,35	56	4,8	-	2,5	2,1	3	2	3,15	780246	
MF 4	0,35	63	5,6	-	2,8	2,1	3	2	3,65	780247	
MF 4	0,5	63	5,6	-	2,8	2,1	3	2	3,5	780248	
MF 4,5	0,5	70	6	-	3,5	2,7	3	2	4	780249	
MF 5	0,5	70	6,4	-	3,5	2,7	3	2	4,5	780250	
MF 6	0,5	80	8	-	4,5	3,4	3	2	5,5	780251	
MF 6	0,75	80	8	-	4,5	3,4	3	2	5,25	780252	
MF 6,5	0,75	80	8	-	5,5	4,3	3	2	5,75	780253	
MF 7	0,5	80	8	-	5,5	4,3	3	2	6,5	780254	
MF 8	0,75	80	8	-	6	4,9	3	2	7,25	780255	
MF 8	1	90	10	-	6	4,9	3	2	7	780256	780284
MF 9	1	90	10	-	7	5,5	3	2	8	780257	
MF 10	0,75	90	10	-	7	5,5	3	2	9,25	780258	
MF 10	1	90	10	-	7	5,5	3	2	9	780259	780285
MF 10	1,25	100	12	-	7	5,5	3	2	8,75	780260	780286
MF 11	1	90	12	-	8	6,2	3	2	10	780261	

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER

MF

Metrisches
ISO-Feingewinde
DIN 13



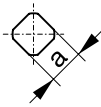
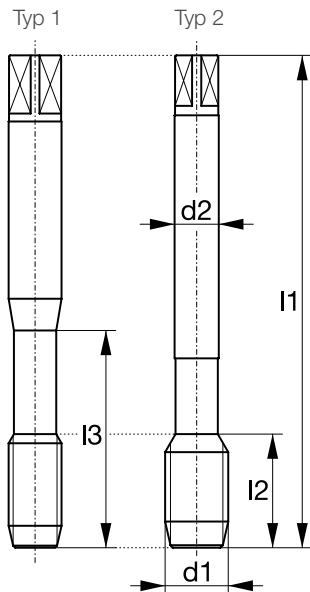
Serie

Ausführung

Werkstoff

**DOMINANT
LT45
TIN
HSSE**

**DOMINANT
LT45
LH TIN
HSSE**



Baumaßnorm
DIN 374

Anschnitt	C / 2-3	C / 2-3		
Gewindetoleranz	6HX	6HX		
Schafttoleranz	h9	h9		
Gewindetiefe	3xD	3xD		
Bohrloch				
P	10 - 30	10 - 30		
M	6 - 12	6 - 12		
K	8 - 25	8 - 25		
N	10 - 40	10 - 40		

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer	
MF 12	0,5	100	8	-	9	7	3	2	11,5	780262	
MF 12	0,75	100	10	-	9	7	3	2	11,25	780263	
MF 12	1	100	12	-	9	7	3	2	11	780264	
MF 12	1,25	100	12	-	9	7	3	2	10,75	780265	780287
MF 12	1,5	100	14	-	9	7	3	2	10,5	780266	780288
MF 13	1	100	12	-	11	9	3	2	12	780267	
MF 14	1,5	100	16	-	11	9	3	2	12,5	780268	
MF 16	1,5	100	16	-	12	9	3	2	14,5	780269	780289
MF 18	1	110	16	-	14	11	4	2	17	780270	
MF 18	1,5	110	16	-	14	11	4	2	16,5	780271	
MF 20	1,5	125	16	-	16	12	4	2	18,5	780272	780290
MF 22	1,5	125	16	-	18	14,5	4	2	20,5	780273	
MF 24	1,5	140	16	-	18	14,5	4	2	22,5	780274	780291
MF 26	1,5	140	24	-	18	14,5	4	2	24,5	780275	
MF 30	1,5	150	36	-	22	18	4	2	28,5	780276	

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER

MF

Metrisches
ISO-Feingewinde
DIN 13



Serie

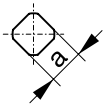
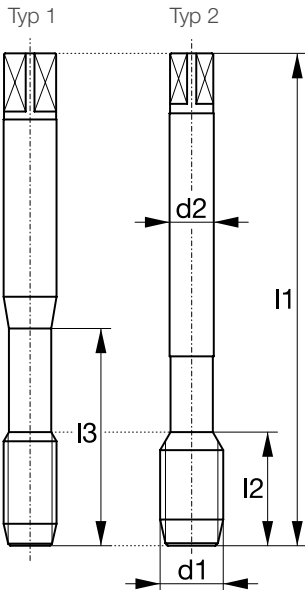
**DOMINANT
LT45**

Ausführung

TIN SL

Werkstoff

HSSE



Anschnitt C / 2-3

Gewindetoleranz 6HX

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch

Baumaßnorm
~ DIN 374

P

10 - 30

M

6 - 12

K

8 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
MF 8	1	180	10	-	6	4,9	3	2	7	780277
MF 10	1	180	10	-	7	5,5	3	2	9	780278
MF 10	1,25	200	12	-	7	5,5	3	2	8,75	780279
MF 12	1,25	200	12	-	9	7	3	2	10,75	780280
MF 12	1,5	200	14	-	9	7	3	2	10,5	780281
MF 16	1,5	200	16	-	12	9	3	2	14,5	780282
MF 20	1,5	250	16	-	16	12	4	2	18,5	780283

NOTIZEN

A large grid of small dots, intended for taking notes. The grid consists of approximately 30 columns and 40 rows of dots, covering most of the page area.

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

G

Rohrgewinde
DIN EN ISO 228

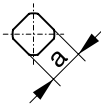
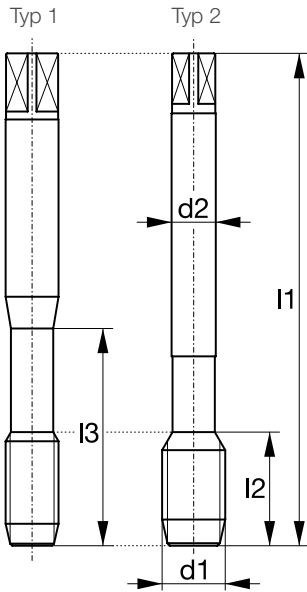


Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN
HSSE



Anschnitt B / 3-5,5

Gewindetoleranz -

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
DIN 5156

P

10 - 30

M

6 - 12

K

5 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a	N	Typ		Identnummer
G 1/16"	28	90	20	-	6	4,9	3	2	6,8	780314
G 1/8"	28	90	20	-	7	5,5	3	2	8,8	780315
G 1/4"	19	100	22	-	11	9	3	2	11,8	780316
G 3/8"	19	100	22	-	12	9	3	2	15,25	780317
G 1/2"	14	125	25	-	16	12	3	2	19	780318
G 5/8"	14	125	25	-	18	14,5	3	2	21	780319
G 3/4"	14	140	28	-	20	16	4	2	24,5	780320
G 1"	11	160	30	-	25	20	4	2	30,75	780321

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

G

Rohrgewinde
DIN EN ISO 228

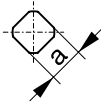
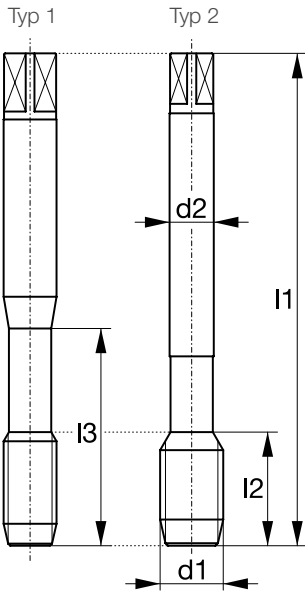


Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN SL
HSSE



Baumaßnorm
~ DIN 5156

Anschnitt B / 3-5,5

Gewindetoleranz -

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch



P

10 - 30

M

6 - 12

K

5 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
G 1/8"	28	180	20	-	7	5,5	3	2	8,8	780322
G 1/4"	19	200	22	-	11	9	3	2	11,8	780323
G 3/8"	19	200	22	-	12	9	3	2	15,25	780324
G 1/2"	14	250	25	-	16	12	3	2	19	780325
G 3/4"	14	280	28	-	20	16	4	2	24,5	780326
G 1"	11	280	30	-	25	20	4	2	30,75	780327

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER

G

Rohrgewinde
DIN EN ISO 228



Serie

**DOMINANT
LT45**

**DOMINANT
LT45**

Ausführung

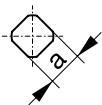
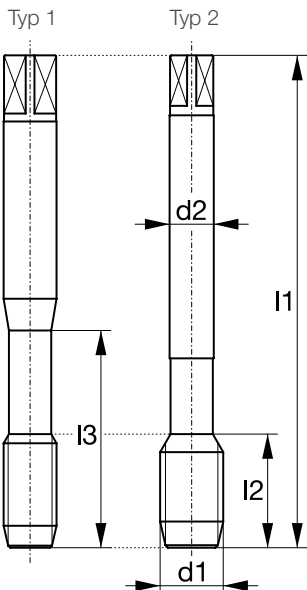
TIN

TIN

Werkstoff

HSSE

HSSE



Anschnitt

C / 2-3

E / 1,5-2

Gewindetoleranz

-

-

Schafttoleranz

h9

h9

Gewindetiefe

3xD

3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
DIN 5156

P

10 - 30

10 - 30

M

6 - 12

6 - 12

K

8 - 25

8 - 25

N

10 - 40

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer	
G 1/16"	28	90	9,1	-	6	4,9	3	2	6,8	780328	
G 1/8"	28	90	9,1	-	7	5,5	3	2	8,8	780329	780342
G 1/4"	19	100	13,4	-	11	9	3	2	11,8	780330	780343
G 3/8"	19	100	13,4	-	12	9	4	2	15,25	780331	780344
G 1/2"	14	125	18,2	-	16	12	4	2	19	780332	780345
G 5/8"	14	125	18,2	-	18	14,5	4	2	21	780333	
G 3/4"	14	140	28	-	20	16	4	2	24,5	780334	780346
G 1"	11	160	30	-	25	20	4	2	30,75	780335	780347

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER

G

Rohrgewinde
DIN EN ISO 228



Serie

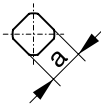
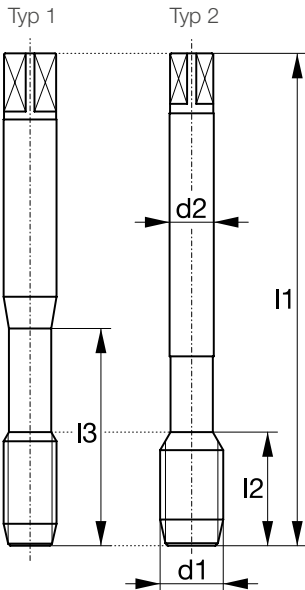
**DOMINANT
LT45**

Ausführung

TIN SL

Werkstoff

HSSE



(Nutenanzahl)



Anschnitt

C / 2-3

Gewindetoleranz

-

Schafttoleranz

h9

Gewindetiefe

3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
~ DIN 5156

P

10 - 30

M

6 - 12

K

8 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
G 1/8"	28	180	9,1	-	7	5,5	3	2	8,8	780336
G 1/4"	19	200	13,4	-	11	9	3	2	11,8	780337
G 3/8"	19	200	13,4	-	12	9	4	2	15,25	780338
G 1/2"	14	250	18,2	-	16	12	4	2	19	780339
G 3/4"	14	280	28	-	20	16	4	2	24,5	780340
G 1"	11	280	30	-	25	20	4	2	30,75	780341

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

UNC

Grobgewinde
ASME B1.1

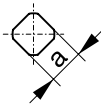
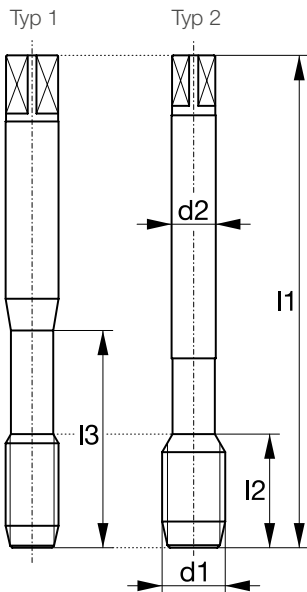


Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN
HSSE



Anschnitt B / 3-5,5

Gewindetoleranz 2BX

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
DIN 2184-1

P

10 - 30

M

6 - 12

K

5 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
UNC No2	- 56	45	9	-	2,8	2,1	2	1	1,85	780348
UNC No4	- 40	56	11	18	3,5	2,7	2	1	2,35	780349
UNC No5	- 40	56	11	18	3,5	2,7	3	1	2,65	780350
UNC No6	- 32	56	12	20	4	3	3	1	2,85	780351
UNC No8	- 32	63	13	21	4,5	3,4	3	1	3,5	780352
UNC No10	- 24	70	16	25	6	4,9	3	1	3,9	780353
UNC No12	- 24	80	17	30	6	4,9	3	1	4,5	780354
UNC 1/4"	- 20	80	19	30	7	5,5	3	1	5,1	780355
UNC 5/16"	- 18	90	22	35	8	6,2	3	1	6,6	780356
UNC 3/8"	- 16	100	24	39	10	8	3	1	8	780357
UNC 1/2"	- 13	110	28	-	9	7	3	2	10,8	780358
UNC 5/8"	- 11	110	32	-	12	9	3	2	13,5	780359
UNC 3/4"	- 10	125	34	-	14	11	3	2	16,5	780360
UNC 7/8"	- 9	140	34	-	18	14,5	3	2	19,5	780361
UNC 1"	- 8	160	38	-	18	14,5	3	2	22,25	780362

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER
UNC

 Grobgewinde
ASME B1.1

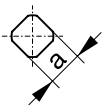
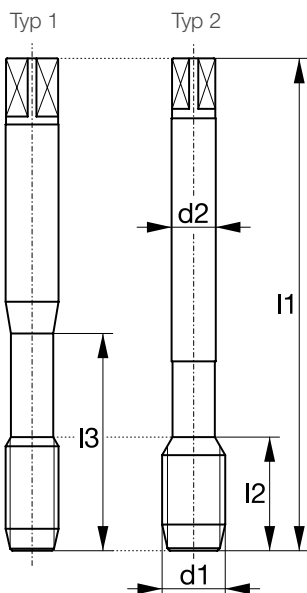

Serie

**DOMINANT
LT45**

Ausführung

TIN

Werkstoff

HSSE


Anschnitt

C / 2-3

Gewindetoleranz

2BX

Schafttoleranz

h9

Gewindetiefe

3xD

Bohrloch


**Baumaßnorm
DIN 2184-1**

P

10 - 30

M

6 - 12

K

8 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
UNC No2	- 56	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1	1,85	780363
UNC No3	- 48	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	2,1	780364
UNC No4	- 40	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2,35	780365
UNC No5	- 40	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2,65	780366
UNC No6	- 32	56	6,4	20	4	3	2	1	2,85	780367
UNC No8	- 32	63	6,4	21	4,5	3,4	2	1	3,5	780368
UNC No10	- 24	70	8,5	25	6	4,9	2	1	3,9	780369
UNC No12	- 24	80	8,5	30	6	4,9	2	1	4,5	780370
UNC 1/4"	- 20	80	10,2	30	7	5,5	2	1	5,1	780371
UNC 5/16"	- 18	90	11,3	35	8	6,2	3	1	6,6	780372
UNC 3/8"	- 16	100	12,7	39	10	8	3	1	8	780373
UNC 1/2"	- 13	110	15,6	-	9	7	3	2	10,8	780374
UNC 5/8"	- 11	110	18,5	-	12	9	3	2	13,5	780375
UNC 3/4"	- 10	125	25,4	-	14	11	4	2	16,5	780376
UNC 7/8"	- 9	140	28,2	-	18	14,5	4	2	19,5	780377
UNC 1"	- 8	160	31,8	-	18	14,5	4	2	22,25	780378

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

UNF

Feingewinde
ASME B1.1

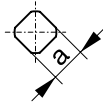
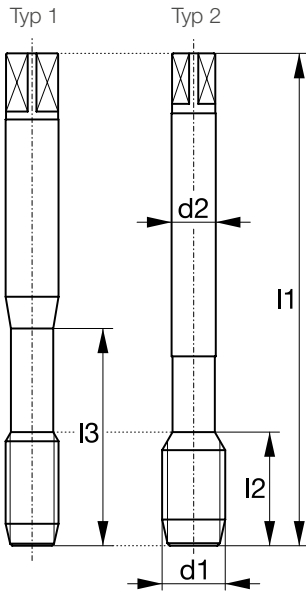


Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN
HSSE



Anschnitt B / 3-5,5

Gewindetoleranz 2BX

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
DIN 2184-1

P

10 - 30

M

6 - 12

K

5 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
UNF No2	- 64	45	9	-	2,8	2,1	2	1	1,85	780379
UNF No3	- 56	50	9	-	2,8	2,1	2	1	2,15	780380
UNF No4	- 48	56	11	18	3,5	2,7	2	1	2,4	780381
UNF No5	- 44	56	11	18	3,5	2,7	3	1	2,7	780382
UNF No6	- 40	56	12	20	4	3	3	1	2,95	780383
UNF No8	- 36	63	13	21	4,5	3,4	3	1	3,5	780384
UNF No10	- 32	70	16	25	6	4,9	3	1	4,1	780385
UNF 1/4"	- 28	80	19	30	7	5,5	3	1	5,5	780386
UNF 5/16"	- 24	90	22	35	8	6,2	3	1	6,9	780387
UNF 3/8"	- 24	90	20	35	10	8	3	1	8,5	780388
UNF 7/16"	- 20	100	24	-	8	6,2	3	2	9,9	780389
UNF 1/2"	- 20	100	22	-	9	7	3	2	11,5	780390
UNF 9/16"	- 18	100	22	-	11	9	3	2	12,9	780391
UNF 5/8"	- 18	100	22	-	12	9	3	2	14,5	780392
UNF 3/4"	- 16	110	25	-	14	11	3	2	17,5	780393
UNF 7/8"	- 14	125	25	-	18	14,5	3	2	20,4	780394
UNF 1"	- 12	140	28	-	18	14,5	3	2	23,25	780395

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER
UNF

 Feingewinde
ASME B1.1

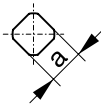
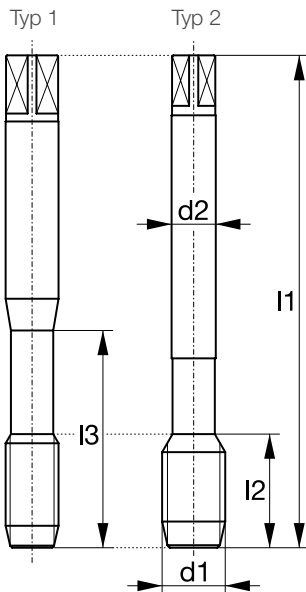

Serie

**DOMINANT
LT45**

Ausführung

TIN

Werkstoff

HSSE


Anschnitt

C / 2-3

Gewindetoleranz

2BX

Schafttoleranz

h9

Gewindetiefe

3xD

Bohrloch


**Baumaßnorm
DIN 2184-1**

P

10 - 30

M

6 - 12

K

8 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
UNF No2 -	64	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1	1,85	780396
UNF No3 -	56	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	2,15	780397
UNF No4 -	48	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2,4	780398
UNF No5 -	44	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2,7	780399
UNF No6 -	40	56	6,4	20	4	3	2	1	2,95	780400
UNF No8 -	36	63	6,4	21	4,5	3,4	2	1	3,5	780401
UNF No10 -	32	70	8,5	25	6	4,9	2	1	4,1	780402
UNF No12 -	28	80	8,5	30	6	4,9	2	1	4,6	780403
UNF 1/4" -	28	80	10,2	30	7	5,5	2	1	5,5	780404
UNF 5/16" -	24	90	11,3	35	8	6,2	3	1	6,9	780405
UNF 3/8" -	24	90	12,7	35	10	8	3	1	8,5	780406
UNF 7/16" -	20	100	14,5	-	8	6,2	3	2	9,9	780407
UNF 1/2" -	20	100	15,6	-	9	7	3	2	11,5	780408
UNF 9/16" -	18	100	16,9	-	11	9	3	2	12,9	780409
UNF 5/8" -	18	100	18,5	-	12	9	3	2	14,5	780410
UNF 3/4" -	16	110	25,4	-	14	11	4	2	17,5	780411
UNF 7/8" -	14	125	28,2	-	18	14,5	4	2	20,4	780412
UNF 1" -	12	140	31,8	-	18	14,5	4	2	23,25	780413

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGLÖCHER

**EG-M
(STI)**

Metrisches ISO
Regelgewinde
DIN 8140

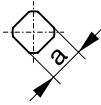
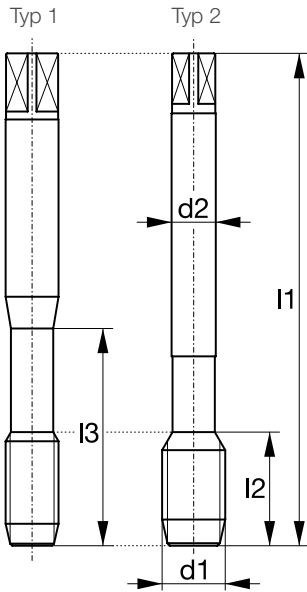


Serie

Ausführung

Werkstoff

VARIANT
LT
TIN
HSSE



Anschnitt B / 3-5,5

Gewindetoleranz 6HX mod

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe 3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
DIN 40435

P	10 - 30			
M	6 - 12			
K	5 - 25			
N	10 - 40			

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
EG-M 2	0,4	50	9	-	2,8	2,1	2	1	2,1	780292
EG-M 2,5	0,45	56	11	18	3,5	2,7	3	1	2,65	780293
EG-M 3	0,5	63	13	21	4,5	3,4	3	1	3,15	780294
EG-M 4	0,7	70	16	25	6	4,9	3	1	4,2	780295
EG-M 5	0,8	80	19	30	6	4,9	3	1	5,25	780296
EG-M 6	1	90	22	35	8	6,2	3	1	6,3	780297
EG-M 8	1,25	100	24	39	10	8	3	1	8,4	780298
EG-M 10	1,5	100	29	-	9	7	3	2	10,5	780299
EG-M 12	1,75	110	30	-	11	9	3	2	12,5	780300
EG-M 16	2	125	34	-	14	11	3	2	16,5	780301
EG-M 20	2,5	160	34	-	18	14,5	3	2	20,8	780302

GEWINDEBOHRER FÜR SACKLÖCHER

**EG-M
(STI)**

Metrisches ISO
Regelgewinde
DIN 8140



Serie

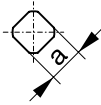
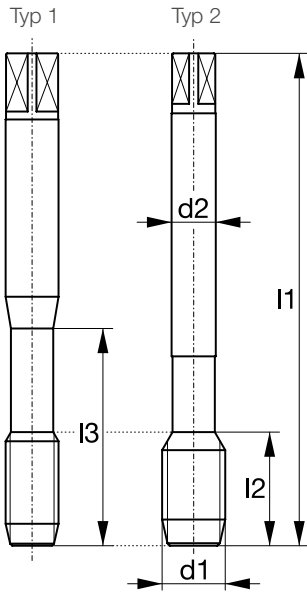
**DOMINANT
LT45**

Ausführung

TIN

Werkstoff

HSSE



Anschnitt

E / 1,5-2

Gewindetoleranz

6HX mod

Schafttoleranz

h9

Gewindetiefe

3xD

Bohrloch



Baumaßnorm
DIN 40435

P

10 - 30

M

6 - 12

K

8 - 25

N

10 - 40

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a	N	Typ		Identnummer
EG-M 2	0,4	50	4,5	13	2,8	2,1	2	1	2,1	780303
EG-M 2,5	0,45	56	5	18	3,5	2,7	3	1	2,65	780304
EG-M 3	0,5	63	5	21	4,5	3,4	3	1	3,15	780305
EG-M 4	0,7	70	7	25	6	4,9	3	1	4,2	780306
EG-M 5	0,8	80	8	30	6	4,9	3	1	5,25	780307
EG-M 6	1	90	10	35	8	6,2	3	1	6,3	780308
EG-M 8	1,25	100	13	39	10	8	3	1	8,4	780309
EG-M 10	1,5	100	15	-	9	7	3	2	10,5	780310
EG-M 12	1,75	110	18	-	11	9	3	2	12,5	780311
EG-M 16	2	125	20	-	14	11	4	2	16,5	780312
EG-M 20	2,5	160	25	-	18	14,5	4	2	20,8	780313

GEWINDEBOHRER FÜR DURCHGANGS- UND SACKLÖCHER

NPT

Amerikanisches Standard Rohrgewinde ASME B1.20.1 kegelig 1:16



Serie

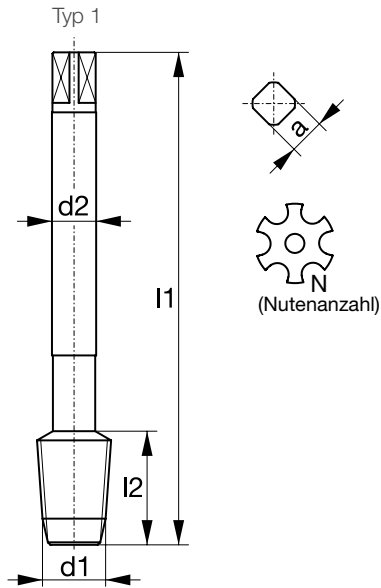
**DOMINANT
LT40**

Ausführung

TIN

Werkstoff

HSSE



Anschnitt C / 2-3

Gewindetoleranz -

Schafttoleranz h9

Gewindetiefe -

Bohrloch



Baumaßnorm
~ DIN 5156

P

2-8

M

-

K

1-8

N

1-8

i Die genauen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite 4.

Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a	N	Typ		Identnummer
NPT 1/16"	27	90	18	-	6	4,9	3	2	6,15	780414
NPT 1/8"	27	90	19	-	7	5,5	3	2	8,4	780415
NPT 1/4"	18	100	28	-	11	9	3	2	11,1	780416
NPT 3/8"	18	100	28	-	12	9	4	2	14,3	780417
NPT 1/2"	14	125	35	-	16	12	4	2	17,9	780418
NPT 3/4"	14	140	35	-	20	16	4	2	23,2	780419
NPT 1"	11,5	160	45	-	25	20	4	2	29	780420

NOTIZEN

A large grid of small dots, intended for taking notes. The grid consists of approximately 25 columns and 40 rows of dots, covering most of the page area.

Grid of dots for notes.

BASS GmbH

Technik für Gewinde
Bass-Strasse 1
97996 Niederstetten
Deutschland · Germany

Tel.: +49 7932 892-0
Fax: +49 7932 892-87
E-Mail: info@bass-tools.com
Web: www.bass-tools.com



VDA AUTOMOTIVE QUALITY
6.4
MANAGEMENT SYSTEMS

ISO QUALITY
9001
MANAGEMENT SYSTEMS

ISO ENVIRONMENTAL
14001
MANAGEMENT SYSTEMS

ISO ENERGY
50001
MANAGEMENT SYSTEMS

PDF DOWNLOAD

