

**BASS**  
TECHNIK FÜR GEWINDE

Filettature interne per la  
**lavorazione di utensili,  
costruzione di stampi e  
materiali difficili da lavorare**



	<b>AVANT H15</b>	<b>AVANT HVA15</b>	<b>AVANT TIH13</b>	<b>AVANT NI13</b>
Modello	TICN KA TICN	KA BT	TICN	TICN
Materiale dell'utensile	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Imbocco	C / 2-3 E / 1,5-2	C / 2-3 E / 1,5-2	C / 2-3	C / 2-3
Tipo di filettatura	M, MF	M	M, MF MJ, UNJC, UNJF	M MJ, UNJC, UNJF
Tolleranza del filetto	ISO2/6H ISO3/6G	6HX	4HX, 6HX, 3BX	4HX, 6HX, 3BX
Tolleranza del gambo	h9	h9	h6	h6

## Applicazione

	$v_c$ m/min			
Acciai legati fino a 1.250 N/mm <sup>2</sup>	<b>10-20</b>			
Acciai legati da 1.000 N/mm <sup>2</sup> a 1.400 N/mm <sup>2</sup>	4-10		<b>3-10</b>	
Acciai legati da 1.200 N/mm <sup>2</sup> a 1.550 N/mm <sup>2</sup>				2-4
Acciaio inossidabile		<b>3-15</b>		
Ghisa	<b>10-25</b>		<b>15-25</b>	
Ottone	<b>15-35</b>		<b>10-20</b>	
Magnesio e leghe di magnesio	<b>25-35</b>	20-30	<b>25-35</b>	
Titanio e leghe di titanio			<b>2-10</b>	
Leghe a base di Nickel			2-3	<b>2-3</b>
Leghe a base di Tungsteno				<b>2-3</b>

	<b>DOMINANT HZ38</b>	<b>DOMINANT MHST45</b>	<b>DOMINANT HVA45</b>
			
Modello	TICN HL, KA HL	HL KA HL	BT
Materiale dell'utensile	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Imbocco	C / 2-3 E / 1,5-2	C / 2-3 E / 1,5-2	C / 2-3 E / 1,5-2
Tipo di filettatura	M, MF, UNC, UNF, G	M	M
Tolleranza del filetto	ISO2/6H 2B	6HX	6HX
Tolleranza del gambo	h9	h6	h9

## Applicazione

	v <sub>c</sub> m/min		
Acciai legati fino a 1.250 N/mm <sup>2</sup>	<b>4-10</b>	<b>8-12</b>	
Acciai legati da 1.000 N/mm <sup>2</sup> a 1.400 N/mm <sup>2</sup>	2-4	<b>2-8</b>	
Acciai legati da 1.200 N/mm <sup>2</sup> a 1.550 N/mm <sup>2</sup>		2-8	
Acciaio inossidabile	6-12	<b>8-15</b>	<b>3-15</b>
Ghisa	10-15	15-25	
Ottone			
Magnesio e leghe di magnesio			
Titanio e leghe di titanio			5-12
Leghe a base di Nickel			
Leghe a base di Tungsteno			

	<b>VARIO SH</b>	<b>VARIO SH</b>	
			
Modello	TICN SR	TICN SR	
Materiale dell'utensile	HSSE-PM	VHM	
Imbocco	C / 2-3	C / 2-3	
Tipo di filettatura	M, MF, G	M	
Tolleranza del filetto	6HX	6HX	
Tolleranza del gambo	h9	h6	

## Applicazione

		$v_c$ m/min	
Acciai temprati 45-55 HRC	<b>2-4</b>		
Acciai temprati 52-63 HRC		<b>1-3</b>	

	VARIANT H	VARIANT HVA	VARIANT TIH	VARIANT NI
				
Modello	TICN	BT	TICN	TICN
Materiale dell'utensile	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Imbocco	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5	B / 3-5,5
Tipo di filettatura	M, MF	M	M, MF MJ, UNJC, UNJF	M MJ, UNJC, UNJF
Tolleranza del filetto	ISO2/6H	6HX	4HX, 6HX, 3BX	4HX, 6HX, 3BX
Tolleranza del gambo	h9	h9	h6	h6

## Applicazione

	v <sub>c</sub> m/min			
Acciai legati fino a 1.250 N/mm <sup>2</sup>	<b>10-20</b>		10-25	
Acciai legati da 1.000 N/mm <sup>2</sup> a 1.400 N/mm <sup>2</sup>	3-12		<b>3-8</b>	
Acciai legati da 1.200 N/mm <sup>2</sup> a 1.550 N/mm <sup>2</sup>			3-10	<b>2-4</b>
Acciaio inossidabile		<b>3-15</b>		
Ghisa	<b>10-25</b>		<b>15-25</b>	
Ottone			<b>10-25</b>	
Magnesio e leghe di magnesio				
Titanio e leghe di titanio		<b>5-12</b>	<b>2-12</b>	
Leghe a base di Nickel			4-8	<b>2-3</b>
Leghe a base di Tungsteno				<b>2-3</b>

	<b>GFS N</b>	<b>GFD HZP</b>	<b>GFD SH</b>	<b>ZBGF SH</b>
				
Modello	KA KA TICN	BA KA BA	BA	LH BA
Materiale dell'utensile	VHM	VHM	VHM	VHM
Tipo di filettatura	M, MF	M, UNC, UNF	M	M, MF
Vantaggi	per svasatura e filettatura ad interpolazione di una misura specifica	per filettatura ad interpolazione di una misura specifica fino a 3xD	per filettatura ad interpolazione di una misura specifica fino a 3xD	per filettatura ad interpolazione e sbavatura di più misure con lo stesso passo

## Applicazione

Acciai legati fino a 1.250 N/mm <sup>2</sup>		✓		✓
Acciai legati da 1.000 N/mm <sup>2</sup> a 1.400 N/mm <sup>2</sup>	✓	✓		✓
Acciai legati da 1.200 N/mm <sup>2</sup> a 1.550 N/mm <sup>2</sup>	✓	✓		✓
Acciai temprati 48-63 HRC			✓	✓
Acciaio inossidabile	✓	✓		✓
Ghisa	✓	✓		✓
Ottone	✓	✓		
Magnesio e leghe di magnesio	✓	✓		
Titanio e leghe di titanio	✓	✓		✓
Leghe a base di Nickel	✓	✓		
Leghe a base di Tungsteno	✓			

La fresatura dei filetti con inserti è un'ottima scelta per filetti di grosse dimensioni.

## BFW

- » Porta-utensile con inserti in metallo duro per filettature metriche fini a partire da M20x1,5 e metriche da M24
- » Passi 0,75 - 6,0 mm o 32-4 fx1"
- » Fianchi  $\chi$  60°/ 55°
- » Adatto per lavorare quasi tutti i materiali, con lubrificazione interna, con gambo cilindrico secondo DIN 1835 B



## GFK

- » Teste di frese a filettare con inserti in metallo duro per filettature metriche fini a partire da M24x1,5 e metriche da M27
- » Passi 1,5 - 6,0 mm o 32-4 fx1"
- » Fianchi  $\chi$  60°/ 55°.
- » Adatto per lavorare quasi tutti i materiali, con lubrificazione interna, e attacco a vite



## AFK

- » Frese a manicotto con inserti in metallo duro per filettature metriche fini a partire da M54x1,5 e metriche da M60
- » Passi 0,75 - 6,0 mm o 32-4 fx1"
- » Fianchi  $\chi$  60°/ 55°.
- » Adatto per lavorare quasi tutti i materiali, con lubrificazione interna



## MANDRINI PORTA MASCHIO

### HST SYNCHRO

Questo maschiatore compensa gli errori tra la rotazione e l'avanzamento del centro di lavoro, riducendo al minimo le forze su i fianchi del maschio. La micro-compensazione di  $\pm 0,5$  mm è garantita da una molla in acciaio – a differenza dei nostri concorrenti – brevettata che garantisce una più lunga durata dei maschi.

Il maschiatore HST SYNCHRO è disponibile con attacco cilindrico ed HSK. Nel catalogo potrete vedere la gamma e gli accessori.

#### Vantaggi a prima vista:

- » Riduzione sforzi assiali fino al 96%
- » Riduzione del momento torcente durante l'inversione fino al 78%
- » Aumento vita maschi del circa 30% grazie ai minori sforzi sui fianchi dei maschi
- » Migliore qualità dei fianchi dei filetti
- » Riduce il rischio della rottura del maschio
- » Migliore tolleranza delle filettature





**BASS GmbH**  
Technik für Gewinde  
Bass-Strasse 1  
97996 Niederstetten  
Deutschland · Germania

Tel.: +49 7932 892-0  
Fax: +49 7932 892-87  
E-Mail: [info@bass-tools.com](mailto:info@bass-tools.com)  
Web: [www.bass-tools.com](http://www.bass-tools.com)

PDF DOWNLOAD

